

20 anni dedicati al movimento lineare

Quest'anno Impex Tecniche Lineari festeggia vent'anni di attività nel settore componenti e sistemi per il movimento lineare. La storia comincia con le Tavole Lineari Movitec, elettromeccaniche e pneumatiche, oggi proposte nelle serie 100, 150, 200, 250, 300, 400.

Dalla metà degli anni novanta, arricchiscono la gamma produttiva i Moduli Lineari Movitec proposti oggi nelle Serie 55, 70, 90, 130, 160 e 190. Costruiti al principio con una sola guida integrata nel profilo, l'innovazione nei prodotti e nei processi ha permesso di passare al "Bi-Rail" Movitec con corpo estruso in alluminio e scorrimento su due guide laterali e quattro pattini a sfere, montate all'interno del profilo. Questa soluzione tecnica permette, in alcune appli-



cazioni, di montare a sistema tre soli moduli invece di cinque grazie alla rigidità dei profili.

Dove invece lo spazio è ridottissimo e i carichi molto bassi, da oltre due anni è possibile montare una tavola lineare piccola,

anche in multiasse. Le Serie proposte sono 50, 75 e 100. La trasmissione della nuova famiglia avviene con vite a ricircolo di sfere, vite a strisciamento tipo tondo o vite a passo lungo Speedy. Per lo scorrimento ci sono quattro alternative: LVP con mini guide a ricircolo di sfere, LVX con cursori a rulli, LVV con cursori a strisciamento e

LVS con cursori a sfere. Grazie alla loro modularità e intercambiabilità, i prodotti della linea Movitec sono facilmente integrabili tra loro, consentendo di realizzare sistemi multi asse oltre a soluzioni personalizzate e adattabili a qualsiasi esigenza d'impiego.

Marcatore elettrico portatile

Simet, forte dell'esperienza quinquennale acquisita con il più piccolo marcatore a micropercussione portatile ad azionamento pneumatico, brevettato internazionalmente, ne ha ora derivato una versione ad azionamento elettromagnetico. Si tratta del modello PMS-V7, un utensile estremamente leggero e compatto che può essere definito il primo marcatore a micropercussione portatile, trasportabile e completamente autonomo, in quanto senza fili, simile a un trapano a batteria. Questo marcatore è costituito da un unico gruppo integrato, comprendente la meccanica, l'elet-

tronica con tastiera e display incorporati e la batteria per un peso complessivo di poco più di 4 kg.

La batteria ricaricabile ha un'autonomia di mezza giornata con ciclo di lavoro pratico del 25%; mentre la tastiera incorporata consente la totale e immediata programmabilità dei testi, compresi i numeri progressivi, le date, i loghi ecc, per una capacità di ben 100 memorie.

La doppia impugnatura, di cui una a pistola, rende la presa sicura e maneggevole; mentre il punzone a cordo consente la marcatura di tutti i materiali con durezza fino a 63 HRC,



per un'area di lavoro di 85 x 30 mm. Il programma software, pur essendo molto evoluto, è comunque di semplice utilizzo e quindi adatto anche agli operatori meno esperti.

Alta velocità di esecuzione ed efficacia di processo

Nata dalla quindicennale esperienza Fidia nella produzione di centri di fresatura ad alta velocità, la G996 rappresenta una soluzione indicata per coloro che cercano macchine di



grande dinamica che permettono di effettuare, in un solo piazzamento, lavorazioni di sgrossatura con forti asportazioni ed elevate finiture superficiali, riducendo al tempo stesso i tempi di lavorazione.

Chi sceglie G996 corredato dal nuovo sistema MultiPallet Fidia può infatti ridurre, in maniera significativa, l'incidenza della manodopera sul costo complessivo del manufatto ma può anche produrre con costanza di risultato diminuendo errori, scarti e tempi di esecuzione. La soluzione MultiPallet Fidia si compone di un sistema modulare di due - quattro - sei - otto oppure più pallet con dimensione 630 x 630 mm e con una portata massima, ciascuno, di 1.000 kg, movimentati da una navetta e stoccati in magazzini verticali progettati per minimizzare l'ingombro a terra. Benché tutte le operazioni di carico e scarico avvengono in tempo ma-

schierato, lo sviluppo proprietario del sistema ha permesso a Fidia di gestire sia il setup dei pallet sia la supervisione della lavorazione in corso, consentendo all'operatore di intervenire, quando e dove richiesto, in totale sicurezza e senza necessariamente interrompere il ciclo di lavorazione. Tra i dati tecnici principali ricordiamo le corse pari a X 850 mm, Y 950 mm e Z 600 mm. La potenza del motore del mandrino (cono HSK 63A) è pari a 30 kW (S6) in grado di raggiungere un regime massimo di rotazione di 24.000 giri/min. Sono poi previste soluzioni *ad hoc* per tutte le versioni G996 disponibili (tre assi, testa bi-indexata, testa cinque assi continui, più due modelli "RT" dotati di tavole rotobasculanti). Il centro G996 "RT" può lavorare ad alta velocità, a pieno carico e su cinque lati, pezzi fino a 1 m di diametro e 1.000 kg di peso.