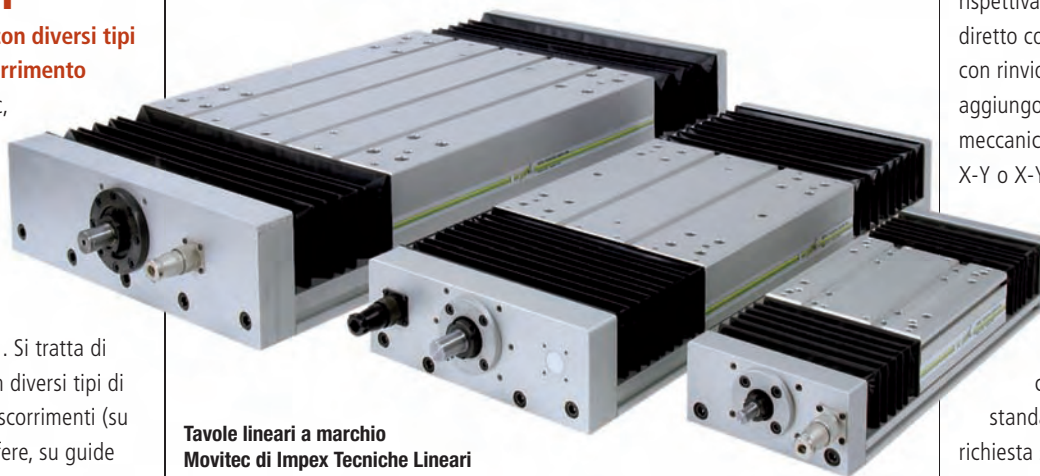


## Tavole lineari

**Soluzioni di qualità con diversi tipi di trasmissione e scorrimento**

Con il marchio Movitec, Impex Tecniche Lineari di Torgiano (PG) è in grado di proporre al mercato tavole lineari, moduli "Bi-Rail" e tavole lineari "Piccola". Si tratta di soluzioni realizzate con diversi tipi di trasmissione (a vite) e scorrimenti (su guide con pattini a ricircolo di sfere, ecc.). In base alle specifiche esigenze si possono montare: viti a ricircolo di sfere rullate o rettifiche, a partire da un diametro 12 fino a 32 mm con passi da 2 a 32 mm e classe di precisione Iso 7 e Iso 5; viti a rulli satelliti rullate o rettifiche con diametro da 12 fino a 25 mm e passo da 1 a 10 mm con classe di precisione



**Tavole lineari a marchio Movitec di Impex Tecniche Lineari di Torgiano (PG).**

Iso 7 e Iso 5; viti rullate senza sfere a passo lungo Speedy con diametro da 11 a 18 mm e passo da 15 a 100 mm con classe di precisione Iso 9 o Iso 7. Le corse vanno invece da un minimo di 50 mm fino a un massimo di 2.600 mm per la serie maggiore. Oltre che in alluminio estruso anodizzato, alcune

serie si possono avere in acciaio, mentre la copertura standard è con soffietto in Pvc oppure, su richiesta, con copertura metallica o con soffietto e lamelle. Molti sono gli accessori a disposizione, tra cui: motori passo-passo, servomotori e motori brushless con

rispettiva scelta di attacco motore diretto con campana e giunto oppure con rinvio angolare a cinghia. Si aggiungono finecorsa di sicurezza meccanici, squadre per il montaggio in X-Y o X-Y-Z, controlli asse punto punto o con interpolazione. Fanno invece parte delle opzioni la scelta di fori alesati per spine sul basamento e sul carro e la lubrificazione centralizzata che viene fornita standard sul lato destro o su richiesta sul lato sinistro.

Progettate in modo modulare per rispondere alle esigenze di automazione di operazioni di foratura, fresatura, tornitura, avvitatura, rivettatura, incollaggio, manipolazione, palettizzazione, miscelatura, e altro, possono essere facilmente combinate tra loro o con gli altri prodotti del marchio Movitec quali moduli "Bi-Rail" e tavole lineari "Piccola".

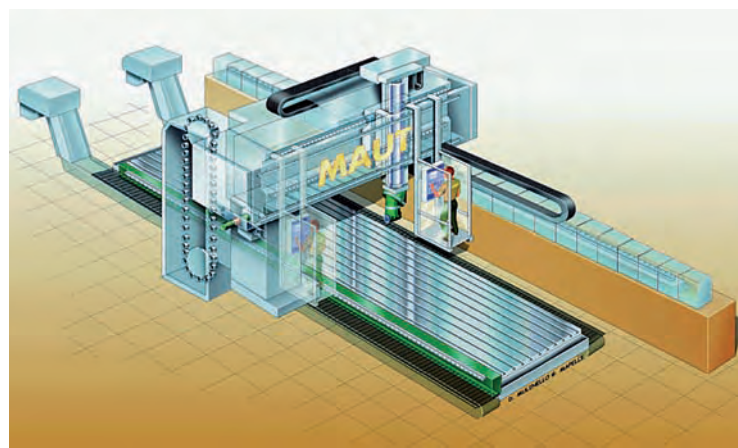
## Fresatrici a portale mobile

**Struttura gantry per lavorazioni a 5 assi continui**

Grazie alla continua ricerca e all'adozione di nuove tecnologie, Maut. ha potuto ampliare e completare la propria produzione. Ricordiamo che alla fine del 2002 l'azienda aveva presentato al mercato la PM 3100, innovativa fresatrice a portale mobile. Struttura della macchina in ghisa mehanite, velocità di rapido 20.000 mm/min, di lavoro 15.000 mm/min e dimensioni del campo di lavoro consentivano a Maut. di presentarsi alla propria clientela con un prodotto di assoluta esclusività. Le corse delle macchine, trasversale 3.600 mm, verticale

1.500 mm, una longitudinale che può variare, a seconda della necessità, da 4.000 mm fino a 30.000 mm (e quindi possibilità di lavorare in un unico piazzamento le 5 facce di un pezzo con sezione max 3.100 x 1.800 mm) sono la prova della loro capacità, e oggi rinominate PM 3. La nuova denominazione si è presentata perché oggi l'azienda completa la serie PM con la PM 5.

Quest'ultima è una fresatrice a portale mobile con struttura gantry a 5 assi continui. Realizzata con un campo di lavoro simile alla PM 3, e quindi consentendole di lavorare in un unico piazzamento le 5 facce di un pezzo con sezione max 3.100 x 1.800 mm, con una struttura in ghisa mehanite,



**Rappresentazione virtuale della fresatrice a portale mobile PM 5 di Maut.**

velocità di rapido 20.000 mm/min e velocità di lavoro 15.000 mm/min, è completata dalla testa di fresatura F512. Quest'ultima si caratterizza per le peculiari specifiche tecniche,

ovvero 30 kW di potenza (già a 1.500 giri/min) per 12.000 giri/min di velocità di massima di rotazione mandrino, taglia Mas 403 BT 50, due assi di fresatura.